

DESCRIPCION

El PolySpec FLEX FR es un sistema de pisos epóxico decorativo compuesto de múltiples capas. El sistema incorpora una base epóxica flexible, un capa con tinte, y dos capas transparentes de sellado en las cuales se incorporan escamas de vinilo. El sistema se termina con una sobrecapa de poliuretano resistente a ralladuras.

El PolySpec FLEX FR se encuentra dentro del listado de productos aprobados (QPL) por el Gobierno Federal de los EE.UU. para su aplicación en cubiertas interiores (MIL-D-24613, Tipo I, Clase 2 y Tipo II, Clase 2).

APLICACION TIPICA

• Capa Integral	Flex FR Base Coat @ 3mm (1/8")
• Capa de Color	765/735 @ 500 micrones (20 mils)
• Capa Receptora	860/835 @ 400 micrones (16 mils)
• Agregado	Escamas de Vinilo
• Capa de Sellado	860/835 @ 300 micrones (12 mils)
• Sobrecapa Final	TuffRez® 236 @ 100-125 micrones (4-5 mils)

DATOS TECNICOS

Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)	105 Kg/cm ² (1,500 psi)
Elongación (ASTM D-638)	90%
Resistencia al Fuego (MIL-D-24613)	Retarda Propagación
Fuerza de Flexión (mandril de 5 cm)	No se resquebraja

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-29°C (50-85°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 3°C (5°F) del punto de rocío
Temperatura de Servicio	Máximo 65°C (150°F)
Vida de Anaquel	12 meses
Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F)	8 horas
Servicio, @ 25°C (77°F)	24 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 26°C (65 - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Los pisos deben tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
2. No diluya/adelgace el material a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
3. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
4. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
5. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
6. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

PolySpec® Flex FR

FICHA TECNICA

Piso Monolítico Flexible con Escamas de Vinilo

BENEFICIOS

- Muy liviano
- Sin compuestos orgánicos volátiles; casi inodoro
- Buenas propiedades de desgaste y resistencia química
- Retarda propagación de llamas
- Apariencia decorativa enteriza
- De fácil mantenimiento

USOS RECOMENDADOS

- Pasillos
- Cocinas
- Unidades habitacionales
- Enfermerías

DESCRIPCION GENERICA

Recubrimiento Epóxico para Cubiertas

COLORES ESTANDAR

Azul claro, azul mediano, azul marino, verde terraza, gris claro, arena, kaki

PRESENTACION / RENDIMIENTO

Capa Integral @ 3mm (1/8")

FLEX FR Base Coat

4.8 m² (52 ft²) por unidad de 4 gal

Capa de Color @ 500 micrones (20 mils)

765/735

7.4 m² (80 ft²) por unidad de 1 gal

Capa Receptora @ 400 micrones (16 mils)

860/835

9.29 m² (100 ft²) por unidad de 1 gal

Escamas de Vinilo

5.6 m² (60 ft²) por caja de 10 lb

30.6 m² (330 ft²) por aja de 55 lb

Capa de Sellado @ 300 micrones (12 mils)

860/835

11.6 m² (125 ft²) por unidad de 1 gal

Sobrecapa @ 100-125 micrones (4-5 mils)

TuffRez® 236

32.5 m² (350 ft²) por unidad de 1 gal

PREPARACION DE SUPERFICIE

Acero: Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado con agua a presión ultra alta o chorro abrasivo hasta lograr un perfil 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. **Imprimante (Opcional):** Cuando se instale sobre acero se debe usar un imprimante como el PolySpec TITE M-50. Vierta el componente B (Hardener) en el contenedor del componente A (Resin). Mezcle con un taladro a bajas revoluciones y mezcladora tipo "Jiffy" por 1 a 2 minutos asegurándose de raspar los lados y fondo del recipiente. Aplique la mezcla catalizada a 100-125 micrones (4-5 mils) usando una brocha con cerdas medianas o un rodillo de buena calidad de lana corta. No permita que material se empoce. El rendimiento debe ser de 27 a 32 m² (300 a 350 ft²) por galón. Permita que fragüe por 10-12 horas a 24°C (75° F).

2. **Contrapiso – FLEX FR Base Coat (Opcional):** El FLEX FR Basecoat es un contrapiso epóxico autonivelante. Asegúrese de siempre mezclar unidades enteras y no mezclas parciales. Premezcle el Componente A para reincorporar material que pueda haberse asentado. Añada el Componente B al recipiente del Componente A y mezcle por 2 minutos con un taladro de velocidad variable de 3/8" y un mezclador tipo "Jiffy" asegurándose de no incorporar aire a la mezcla. Deténgase y raspe los lados y fondo del recipiente y mezcle por 30 segundos adicionales para asegurarse que esté mezclando todo el material y garantizar un color homogéneo.

IMPORTANTE: Siempre añada el Componente B al recipiente del Componente A para conseguir una mezcla más homogénea.

De inmediato vierta los contenidos de la mezcla catalizada sobre la cubierta (NOTA: la mezcla catalizada tiene una vida de trabajo muy corta). Usando una llana dentada (con dientes de ¼") esparza el material. Si nota que al producto se le forman pequeñas burbujas, será necesario pasarle un rodillo de púas. Adicionalmente se puede rociar una pequeña cantidad de alcohol Isopropílico en la superficie para eliminar las pequeñas burbujas. Use muy poca cantidad de alcohol evitando saturar la superficie.

Asegúrese que todas las marcas de llana u otras imperfecciones se corrijan para conseguir un acabado nivelado y liso. Esto es particularmente

importante si posteriormente se aplican sobrecapas de bajo espesor sobre el contrapiso. Permita que el FLEX FR Base Coat fragüe por 12-16 horas, o hasta que deje de estar pegajoso antes de aplicar el sistema Flex FR. Si quedan marcas o imperfecciones causadas por las llanas, lije la superficie y restriegue con alcohol Isopropílico antes de proseguir.

3. **Capa de Color – A-765 and B-735:** Premezcle los Componentes A y B por separado antes de combinarlos. Es importante mezclar unidades enteras de este producto para garantizar un color homogéneo. No mezcle unidades parciales.

IMPORTANTE: Siempre añada el Componente B al recipiente del Componente A para conseguir una mezcla más homogénea.

Vierta el Componente B al recipiente del Componente A y mezcle por 2 minutos con un taladro de velocidad variable de 3/8" con un mezclador tipo "Jiffy" asegurándose de no incorporar aire a la mezcla. Deténgase y raspe los lados y fondo del recipiente y mezcle por 30 segundos adicionales para asegurarse que esté mezclando todo el material y garantizar un color homogéneo.

DE INMEDIATO ESPARZA TODO EL PRODUCTO MEZCLADO SOBRE UN AREA DEFINIDA Y NO LOS VACIE SOBRE UN MISMO SITIO. ¡NO TRABAJE DESDE LA CUBETA DE MEZCLA! Y NO PIERDA TIEMPO RASPANDO LOS LADOS DEL ENVASE.

Use inmediatamente después de haber mezclado. Trabaje muy rápidamente ya que el tiempo de trabajo es corto, especialmente a temperaturas elevadas. Para extender el tiempo de trabajo del material, espárzalo tan fino como pueda sobre la superficie. Usando una escobilla de goma, llana de metal o un rodillo de lana corta aplique a 500 micrones (20 mils). Puede ser necesario emparejar con un rodillo para eliminar marcas o líneas creadas por la escobilla de goma, llana o el mismo rodillo. Una vez que el material se empiece a calentar deje de usarlo ya que será casi imposible de trabajar y dejará un acabado indeseable. Un galón debe tener un rendimiento de 7.4 m² (80 ft²). Permita que el material fragüe por 12-16 horas a 24°C (75°F).

4. **Capa Receptora – A-860 and B-835:** Es importante que en esta fase de la aplicación la superficie este limpia y libre de polvo. Si va a utilizar más de un color de escamas de vinilo, premezcle las escamas decorativas usando la combinación deseada.

Nota: NO CAMINE SOBRE LA SUPERFICIE CON CALZADO SUCIO. CUBRASE EL CALZADO CON PLASTICO U OTRO MATERIAL PROTECTIVO.

Usando un taladro de velocidad variable de 3/8" con un mezclador tipo "Jiffy", mezcle los Componentes A-860 y B-835 por un minuto asegurándose de no incorporar aire a la mezcla. Es importante mezclar unidades enteras de este kit. No mezcle unidades parciales. Deténgase y raspe los lados y fondo del recipiente y mezcle por 30 segundos adicionales para asegurarse que esté mezclando todo el material y garantizar un color homogéneo.

DE INMEDIATO ESPARZA TODO EL PRODUCTO MEZCLADO SOBRE UN AREA DEFINIDA Y NO LOS VACIE SOBRE UN MISMO SITIO. ¡NO TRABAJE DESDE LA CUBETA DE MEZCLA! Y NO PIERDA TIEMPO RASPANDO LOS LADOS DEL ENVASE.

Usando una escobilla de goma o un rodillo de lana corta esparza la capa receptora a 400 micrones (16 mils). Puede ser necesario emparejar con un rodillo para eliminar marcas o líneas creadas por la escobilla de goma o el mismo rodillo. Mientras el epoxi de la capa receptora aun esté húmedo, espolvoree las escamas de vinilo al aire de manera que estas caigan libremente sobre la superficie (como si fuese una lluvia). Es importante procurar conseguir una distribución equitativa de las escamas. Utilizando un rodillo de lana corta inmerso en resina catalizada del 860/835, aplane ligeramente hasta que las escamas queden encapsuladas. Permita que el material fragüe por 10-12 horas a 24°C (75°F) o hasta que no se encuentre pegajoso.

5. **Capa de Sellado – A-860 and B-835:** Antes de la aplicación de la capa de sellado, inspeccione la superficie para cerciorarse que no hayan escamas expuestas. Lije levemente si fuera necesario. Restriegue con alcohol Isopropílico después de lijar. Aplique una capa del 860/835 usando las instrucciones detalladas anteriormente. De manera opcional es permisible aplicar múltiples capas del 860/835 hasta conseguir el acabado deseado.
6. **Sobrecapa:** La sobrecapa del FLEX FR Top Coat es el TuffRez 236, un material compuesto de 3 componentes. Premezcle el componente A (Resin) con taladro y mezclador tipo “Jiffy” por un minuto. Vierta el Componente B (Hardener) en el envase del Componente A (Resin) y mezcle por dos minutos adicionales. Añada el Componente C y mezcle por otro minuto más. Esparza la sobrecapa del FLEX FR a un rendimiento de 32.5 m² (350 ft²) por galón usando un rodillo de lana corta. Es importante remover cualquier fibra suelta del rodillo antes de su uso. Aplique el producto en capas uniformes evitando sobrepasar el rodillo sobre la misma área si han transcurrido más de dos minutos para evitar una reducción del brillo en el acabado. Aplique a un espesor máximo de película

húmeda de 100 - 125 micras (4 a 5 mils) ya que el producto puede quedar nuboso y perder propiedades físicas a mayores espesores. El producto al aplicarlo tiene una apariencia blancuzca/lechosa inicialmente pero a su fraguado queda totalmente transparente.

IMPORTANTE: Asegúrese que el material fragüe por 24 horas a 25°C (77°F) y 50% Humedad Relativa Media antes de permitir tránsito peatonal. Servicio pleno se consigue al cabo de las 48 horas.

Si desea protección adicional y evitar ralladuras en el acabado durante el tiempo de fraguado, cubra el área una vez que deje de estar pegajosa con papel tipo Kraft a prueba de fuego.

MANTENIMIENTO

Limpie la superficie con frecuencia usando un detergente suave y agua. La suciedad y materiales abrasivos que permanezcan en la superficie pueden desgastarla y opacar su acabado. No use limpiadores mecánicos ni polvos abrasivos. No se recomienda ni es necesario encerar la superficie.

RESELLADO

La superficie puede ser resellada usando FLEX FR Top Coat si la capa superficial muestra algún tipo de desgaste. Esto puede hacerse después de limpiar, desengrasar, y lijar ligeramente la superficie. Este último paso es muy importante para garantizar una buena adhesión del sistema. Posteriormente aplique una capa fina del FLEX FR Top Coat para renovar la superficie.

C/DOC/FLEXFR/04007-1106-TDS
TuffRez y PolySpec son © Marcas Registradas de PolySpec L.P.

Rev 11/06

© Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.